

Schnittdaten: BSALS06308003

BSALS063 08003 VHM-Schruppfräser

Ø8Ø8h5x16x63; Z3 ; Helix 30°; unbeschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 10,4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 4 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 240 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 150 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 300 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 4 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 8 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 190 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 120 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 220 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,07 \text{ mm}$