

# Schnittdaten: BSALS05706003

BSALS057 06003 VHM-Schruppfräser

Ø6Ø6h5x13x57; Z3 ; Helix 30°; unbeschichtet

## Umfangfräsen

|   |                                |                |
|---|--------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                   | ap = 7,8 mm    |
|   | Schnittbreite                  | ae = 3 mm      |
| N | Aluminium < 6% Si              | Vc = 240 m/min |
| N | Aluminium < 12% Si             | Vc = 150 m/min |
| N | Kunststoff                     | Vc = 300 m/min |
| N | NE-Metalle - Vorschub pro Zahn | fz = 0,06 mm   |

## Vollnutfräsen

|   |                                |                |
|---|--------------------------------|----------------|
|   | Schnitttiefe                   | ap = 3 mm      |
|   | Schnittbreite                  | ae = 6 mm      |
| N | Aluminium < 6% Si              | Vc = 190 m/min |
| N | Aluminium < 12% Si             | Vc = 120 m/min |
| N | Kunststoff                     | Vc = 220 m/min |
| N | NE-Metalle - Vorschub pro Zahn | fz = 0,055 mm  |