

Schnittdaten: BSAL07010002-2D

BSAL070 10002-2D VHM-Schaftfräser

Ø10Ø10h5x20x70; Z2 ; Helix 35°; poliert; unbeschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 14 mm
	Schnittbreite	ae = 3,5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 230 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 190 m/min
N	Kunststoff	Vc = 250 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,15 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5 mm
	Schnittbreite	ae = 10 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 190 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 140 m/min
N	Kunststoff	Vc = 220 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,11 mm