

Schnittdaten: BSAL04002502-2D

BSAL040 02502-2D VHM-Schaftfräser

Ø2,5Ø4h5x5x40; Z2 ; Helix 35°; unbeschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 3,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,875 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 230 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 190 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 250 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 1,25 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 2,5 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 190 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 140 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 220 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,08 \text{ mm}$