

Schnittdaten: BEGF6008005

BEGF60 08005 VHM-Fasenfräser

Ø8h6x70; Spitzenwinkel 60°; Z5 ; Helix 0°; WESR-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 0,6 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,4 \text{ mm}$
P	Stahl <750N/mm ² (20 HRC)	$V_c = 160 \text{ m/min}$
P	Stahl <1000N/mm ² (32 HRC)	$V_c = 140 \text{ m/min}$
P	Stahl <1400N/mm ² (44 HRC)	$V_c = 120 \text{ m/min}$
P	Stahl <1800N/mm ² (52 HRC)	$V_c = 80 \text{ m/min}$
P	Stahl - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$
K	Gusseisen - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$
K	Gusseisen	$V_c = 117 \text{ m/min}$