

Schnittdaten: ALSR09020010-Z2-PREM

ALSR090 20010-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø20Ø20h5x40x90; Z2; ER1 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 30 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,18 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 20 mm
	Schnittbreite	ae = 20 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,14 mm