

Schnittdaten: ALSR09012010-Z2-PREM

ALSR090 12010-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø12Ø12h5x24x90; Z2; ER1 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 18 mm
	Schnittbreite	ae = 1,8 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,12 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 12 mm
	Schnittbreite	ae = 12 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,1 mm