

Schnittdaten: ALSR07010010-Z2-PREM

ALSR070 10010-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø10Ø10h5x20x70; Z2; ER1 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 15 mm
	Schnittbreite	ae = 1,5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,1 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 10 mm
	Schnittbreite	ae = 10 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,08 mm