

Schnittdaten: ALSR06005010-Z3-PREM

ALSR060 05010-Z3 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x10x60; Z3; ER1 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 7,5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,75 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 450 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 380 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 500 \text{ m/min}$
N	Kupfer	$V_c = 157,5 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,055 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 5 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 5 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 380 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 280 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 380 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$