

Schnittdaten: ALSR06005005-Z2-PREM

ALSR060 05005-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø5Ø6h5x10x60; Z2; ER0,5 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 7,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,75 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,055 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5 mm
	Schnittbreite	ae = 5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm