

Schnittdaten: ALSR06004002-Z2-PREM

ALSR060 04002-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø4Ø4h5x8x60; Z2; ER0,2 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 6 mm
	Schnittbreite	ae = 0,6 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,05 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4 mm
	Schnittbreite	ae = 4 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,03 mm