

Schnittdaten: ALSR05003005-Z3-PREM

ALSR050 03005-Z3 VHM-Eckenradiusfräser

Ø3Ø4h5x6x50; Z3; ER0,5 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 4,5 mm
	Schnittbreite	ae = 0,45 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,045 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3 mm
	Schnittbreite	ae = 3 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,025 mm