

Schnittdaten: ALSR04002002-Z2-PREM

ALSR040 02002-Z2 VHM-Eckenradiusfräser

Ø2Ø4h5x4x40; Z2; ER0,2 ; Helix30°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3 mm
	Schnittbreite	ae = 0,3 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,04 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2 mm
	Schnittbreite	ae = 2 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 380 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,02 mm