

# Schnittdaten: ALSF07011002-PREM

ALSF070 11002 VHM-Schaftfräser

Ø11Ø12h5x22x70; Z2 ; Helix45°; WEZY-beschichtet

## Umfangfräsen

|   |                                |                             |
|---|--------------------------------|-----------------------------|
|   | Schnitttiefe                   | $a_p = 16,5 \text{ mm}$     |
|   | Schnittbreite                  | $a_e = 1,65 \text{ mm}$     |
| N | Aluminium < 6% Si              | $V_c = 450 \text{ m/min}$   |
| N | Aluminium < 12% Si             | $V_c = 380 \text{ m/min}$   |
| N | Kunststoff                     | $V_c = 500 \text{ m/min}$   |
| N | Kupfer                         | $V_c = 157,5 \text{ m/min}$ |
| N | NE-Metalle - Vorschub pro Zahn | $f_z = 0,11 \text{ mm}$     |

## Vollnutfräsen

|   |                                |                           |
|---|--------------------------------|---------------------------|
|   | Schnitttiefe                   | $a_p = 11 \text{ mm}$     |
|   | Schnittbreite                  | $a_e = 11 \text{ mm}$     |
| N | Aluminium < 6% Si              | $V_c = 380 \text{ m/min}$ |
| N | Aluminium < 12% Si             | $V_c = 280 \text{ m/min}$ |
| N | Kunststoff                     | $V_c = 450 \text{ m/min}$ |
| N | NE-Metalle - Vorschub pro Zahn | $f_z = 0,09 \text{ mm}$   |