

Schnittdaten: ALSF07009003-PREM

ALSF070 09003 VHM-Schaftfräser

Ø9Ø10h5x18x70; Z3 ; Helix45°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 13,5 mm
	Schnittbreite	ae = 1,35 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,09 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 9 mm
	Schnittbreite	ae = 9 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 450 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,075 mm