

Schnittdaten: ALSF05003502-PREM

ALSF050 03502 VHM-Schaftfräser

Ø3,5Ø4h5x7x50; Z2 ; Helix45°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 5,25 mm
	Schnittbreite	ae = 0,525 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,048 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,5 mm
	Schnittbreite	ae = 3,5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 450 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,025 mm