

Schnittdaten: ALSF04002502-PREM

ALSF040 02502 VHM-Schaftfräser

Ø2,5Ø4h5x5x40; Z2 ; Helix45°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	ap = 3,75 mm
	Schnittbreite	ae = 0,375 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 450 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 380 m/min
N	Kunststoff	Vc = 500 m/min
N	Kupfer	Vc = 157,5 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,042 mm

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	ap = 2,5 mm
	Schnittbreite	ae = 2,5 mm
N	Aluminium < 6% Si	Vc = 380 m/min
N	Aluminium < 12% Si	Vc = 280 m/min
N	Kunststoff	Vc = 450 m/min
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	fz = 0,022 mm