

Schnittdaten: ALSF04002003-PREM

ALSF040 02003 VHM-Schaftfräser

Ø2Ø4h5x4x40; Z3 ; Helix45°; WEZY-beschichtet

Umfangfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 3 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 0,3 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 450 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 380 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 500 \text{ m/min}$
N	Kupfer	$V_c = 157,5 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,04 \text{ mm}$

Vollnutfräsen

	Schnitttiefe	$a_p = 2 \text{ mm}$
	Schnittbreite	$a_e = 2 \text{ mm}$
N	Aluminium < 6% Si	$V_c = 380 \text{ m/min}$
N	Aluminium < 12% Si	$V_c = 280 \text{ m/min}$
N	Kunststoff	$V_c = 450 \text{ m/min}$
N	NE-Metalle - Vorschub pro Zahn	$f_z = 0,02 \text{ mm}$